

KONEPAJA

KONEPAJA 2010: Konepajatuotannon valmistusteknologioiden kehittäminen



kpakk.fi

MIKÄ HANKE?

KONEPAJA 2010: Konepajatuotannon valmistus-
teknologioiden kehittäminen -hankkeella haetaan
ratkaisua konepajatuotannon ja liitännäisten alojen
robotiikka- ja tuotantoautomaation sekä koulutuksen
kehittämiseen.

Hanketta toteutetaan Kokkolan ja Kaustisen
seutukunnissa 1.10.2008-31.12.2011.

Päärahoittajana toimii EAKR / Länsi-Suomen
läänihallitus.



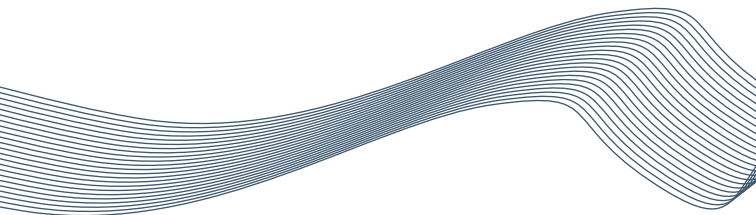
OPPIMIS- JA KEHITTÄMISYMPÄRISTÖ

Hankkeen aikana Keski-Pohjanmaan aikuisopistolle rakennetaan nykyaikaisen konepajatuotannon vaatima oppimis- ja kehittämisympäristö. Ympäristön avulla alan koulutusta voidaan kehittää vastaamaan nykyaikaisen konepajateollisuuden sekä liitännäisten alojen tarpeita.

Oppimis- ja kehittämisympäristössä voidaan perehtyä CNC-sorvauksen ja robotiikan tarjoamiin mahdollisuuksiin.

Nykyaikaisen oppimis- ja kehittämisympäristön avulla voidaan kouluttaa sekä yrityksen henkilöstöä että uutta työvoimaa suoraan yrityksen tarpeita vastaavaksi.

Lisäksi ympäristön laitteistoa sekä alueen koulutusorganisaatioiden asiantuntijoiden osaamista voidaan hyödyntää alueen yritysten tuotantoteknologian kehittämisessä.

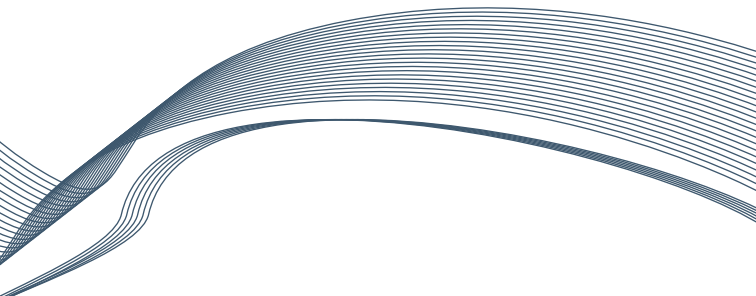


CNC-TYÖSTÖ

Oppimis- ja kehittämissympäristöön on hankittu nykyaikainen Takisawa TNR-200YS monitoimisorvi. Sorvi on varustettu kahdella karalla, pyörivillä työkaluilla, Y-akselilla ja tankoautomaatilla.

Sorvattavien kappaleiden suurin mahdollinen koko: suurin sorvaushalkaisija 350 mm, sorvauspituus 510 mm, suurin tankohalkaisija 65 mm. Pyörimisnopeus 5000 rpm, karateho 15 kW.

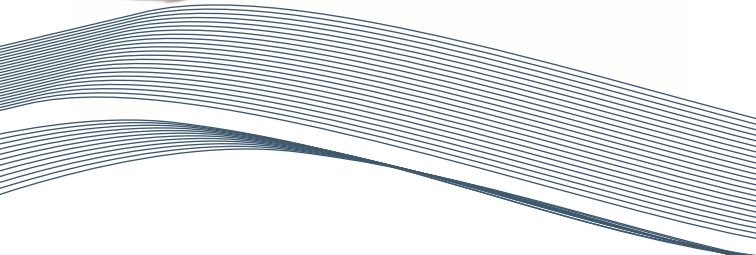
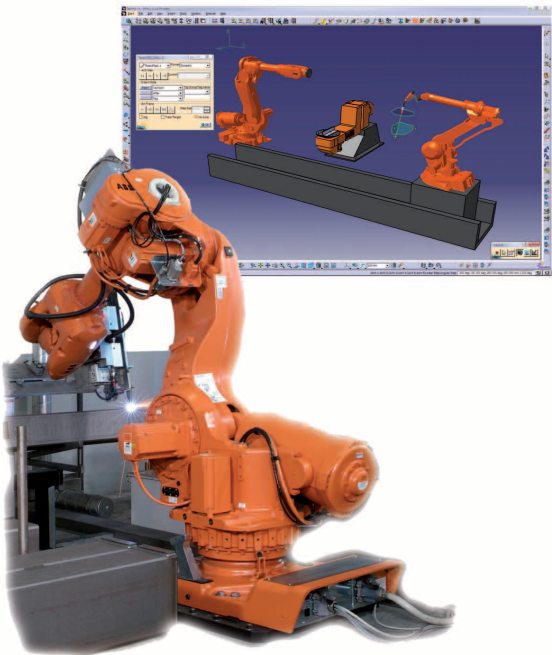
Oppimis- ja kehittämissympäristössä on käytössä myös Fadal 4020 CNC-työstökeskus.



ROBOTIIKKA

Robottiikan oppimis- ja kehittämissympäristöön on hankittu ABB:n 6-akselinen 3,7 m radalla kulkeva robotti, jossa on hitsaus-, plasmaleikkaus- ja voimaohjattu hiontavaruus. Lisäksi ympäristössä on 180 kg:n käsittelykyvyn omaava 6-akselinen kappaleenkäsittelyrobotti, L-tyyppinen ns. grilliksi muunneltavissa oleva pyörityspöytä sekä IGRIP V5 offline-simulointiohjelmisto.

Kahden robotin avulla oppimis- ja kehittämissympäristössä voidaan tehdä mm. jigitöntä hitsausta.



YHTEYSTIEDOT

Toni Uunila
projektipäällikkö
puh. 044 725 0892
toni.uunila@kpakk.fi

Jukka Nikkarikoski
yrityskehittäjä
puh. 040 808 5506
jukka.nikkarikoski@kpakk.fi



KESKI-POHJANMAAN AIKUISOPISTO

Keski-Pohjanmaan aikuisopisto
Talonpojankatu 6, 67100 Kokkola
www.kpakk.fi